



Die Ergebnisse sprechen für sich: Alles spricht für V3 MEGA®.

V3 MEGA® im TÜV-Test – Leistungswerte wie noch nie.

In einem 750-Stunden-Test des RWTÜV (das entspricht in etwa einer Heizperiode)

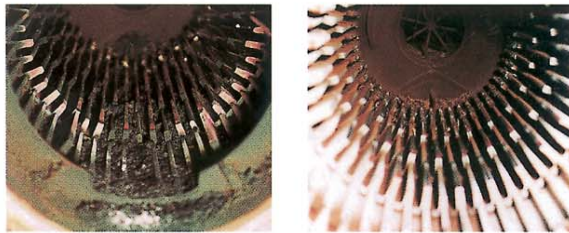


Abb. 2

wurden die Leistungswerte zweier baugleicher Kessel verglichen – Kessel 1 wurde nur mit Heizöl EL betrieben, Kessel 2 mit Heizöl EL und V3 MEGA. Im Vergleich überzeugte der Kessel mit V3 MEGA auf der ganzen Linie:

- rund 80 % niedrigere Rußzahl (Abb. 1)
- deutlich vollständigere Heizölverbrennung und erhöhter thermischer Wirkungsgrad
- keine Ablagerungen: nach 750 Stunden wurde auf den Kesselwänden nur eine leichte Staubschicht festgestellt (Abb. 2), und die Stauscheibe war frei von funktionsbeeinträchtigenden Ablagerungen
- praktisch kein negativer Einfluss von Witterungsschwankungen auf die Verbrennung und die Rußzahl

Bitte vergleichen Sie: Welches andere Additiv kann Ihnen diese Leistung bieten?

Diese Vorteile sollten Sie sich nicht entgehen lassen.

- Deutliche Senkung der Heizkosten bis zu 5 % durch intensivere und vollständigere Heizölverbrennung
- Rußreduzierung um ca. 80 % – TÜV-geprüft
- Verbesserter thermischer Wirkungsgrad über die gesamte Heizperiode
- Ausgleich von Witterungseinflüssen auf die Verbrennung
- Höhere Lagerstabilität des Heizölvorrats
- Dauerhaft saubere und freie Filter, Düsen und Stauscheibe
- Höhere Betriebssicherheit der Anlage
- Zu mehr als 90 % biologisch abbaubar
- 1 l V3 MEGA reicht für 2000 Liter Heizöl (bei der Befüllung des Tanks zugeben)

Deshalb: Bei der nächsten Heizöl-Bestellung unbedingt V3 MEGA® mitbestellen.

Herstellergarantie: V3 MEGA ist für alle Brenntypen geeignet und mit allen im Heizungsbau verwendeten Materialien verträglich. Alle SAT ADDITIVE sind im Heizöl untereinander voll mischbar.



Octel Deutschland GmbH · Thiesstraße 61 · 44649 Herne
Telefon: 0 23 25/980-0 · Telefax: 0 23 25/980-105 · Internet: www.octel.de

Ihr SAT ADDITIVE Händler:

MMM
MANFRED MAYER MINERALÖL

A-7201 Neudörfel, Schreinerstraße 1
Tel. 02622 / 77 240-0, Fax 026 22 / 77 6660
www.mmm-mineraloel.at

Alles spricht dafür:

V3 MEGA®.



- Der neue Maßstab in der Rußbekämpfung: **- 80 %**
- Bis zu 5 % niedrigere Heizkosten
- Höhere Betriebssicherheit Ihrer Heizungsanlage
- Einzigartig: zu über 90 % biologisch abbaubar
- SAT – der Name für Additiv-Kompetenz seit über 30 Jahren

Der Verbrennungsverbesserer für Heizöl
Enthält natürliche bzw. mineralische Rohstoffe

- senkt die Heizkosten
- erhöht die Lagerstabilität des Heizöls
- entlastet die Umwelt
- zu über 90% biologisch abbaubar
- für alle Brenntypen geeignet

SAT
ADDITIVE

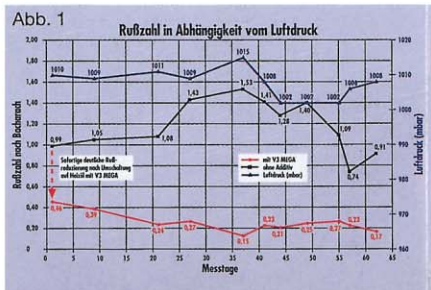
Das Additiv für anerkannte Spitzenleistungen: V3 MEGA®.



Additive optimieren die Eigenschaften des Heizöls. Wenn Sie von einem Heizöl-Additiv messbare Spitzenleistungen auf dem neuesten Stand der Technik erwarten, ist V3 MEGA erste Wahl. Was das Multipurpose Additiv in Sachen

Heizkostensparnis, Betriebssicherheit und Entlastung der Umwelt

leistet, macht ihm so schnell keines nach. Neueste TÜV-Testergebnisse unterstreichen das eindrucksvoll.



Nutzen Sie den 3fach-Vorteil von V3 MEGA®.

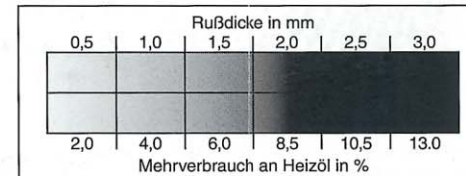


1 V3 MEGA® spart bares Geld – bis zu 5 % geringere Heizkosten!

Mehr Wärme aus jedem Liter Heizöl. V3 MEGA enthält den hochwirksamen Verbrennungverbesserer Ferrocen. Ihr Heizöl verbrennt erheblich vollständiger und intensiver – das Wärmepotential wird voll ausgenutzt.

Effektive Wärmeabgabe an das Heizwasser. Die Rußbildung wird um ca. 80 % reduziert, bestehende Rußablagerungen auf den Kesselwänden werden abgebaut. Ein echter Sparfaktor, denn nur rußfreie Kesselflächen ermöglichen einen optimalen Übergang der Wärme an das Heizwasser (Abb. 3).

Abb. 3



Konstant hoher Wirkungsgrad. Mit V3 MEGA erzielen Sie über die komplette Heizperiode einen konstant hohen Wirkungsgrad – ohne den üblichen Leistungsabfall.

Ihr Wartungsdienst kann daher auch den eingestellten Luftüberschuss des Brenners vermindern. So entweicht deutlich weniger überschüssige, erhitzte Luft – und damit Wärme – ungenutzt mit dem Abgas durch den Schornstein.

*Je nach Alter und Zustand der Anlage.

2 V3 MEGA® entlastet die Umwelt – gleich mehrfach.

- Rußemissionen-Reduzierung um ca. 80 %.** Durch geringeren Heizölverbrauch entstehen gleichzeitig insgesamt weniger Emissionen.
- Biologische Abbaubarkeit.** Als erstes seiner Art ist V3 MEGA weitgehend auf Basis natürlicher und naturidentischer Rohstoffe hergestellt und zu über 90 % biologisch abbaubar.

V3 MEGA® erhöht die Betriebssicherheit.



Die Sparsamkeit moderner Heizungsanlagen führt zu längerer Heizöl-Lagerung. Die Gefahr: alterungsbedingte Sedimentbildung im Heizöl – Filter und Düsen können verstopfen, Betriebsstörungen können die Folge sein.

Schutz gegen Sedimentbildung. V3 MEGA enthält Alterungs-Stabilisatoren und Metallionen-Deaktivatoren, die der Sedimentbildung effektiv entgegenwirken und so einen störungsfreien Langzeitbetrieb erheblich unterstützen.

Überzeugende TÜV-Testergebnisse. In einem 200-Stunden-Vergleichs-Test wurden zwei Heizungsanlagen mit bereits gealtertem (sedimenthaltigem) Heizöl betrieben. Dank Zugabe von V3 MEGA arbeitete die eine Anlage völlig störungsfrei, die Anlage ohne V3 MEGA wies hingegen ganz erhebliche Störungen auf: Der Öldurchsatz ging drastisch zurück (Abb. 4) und die Düse musste mehrfach ausgetauscht werden.

Abb. 4: Heizölfilter (Betrieb ohne und mit V3 MEGA)

